

关于清远升华新材料科技有限公司年增产水性乳液 5000 吨和新增净味设备建设项目环境影响报告书的批复

清远升华新材料科技有限公司：

你公司报来的《清远升华新材料科技有限公司年增产水性乳液 5000 吨和新增净味设备建设项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的清远升华新材料科技有限公司年增产水性乳液 5000 吨和新增净味设备建设项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园广州路 8 号建设。

清远升华新材料科技有限公司年增产水性乳液 5000 吨和新增净味设备建设项目总投资 3880 万元，其中环保投资 500 万元，主要建设内容为通过优化现有平面布局，在现有一号车间内增加 2 条水性乳液生产线和 1 套净味设备。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用乳化、聚合等工序年产水性乳液 5000 吨。

二、根据报告书的评价结论，项目按照报告书中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告书提出的各项污染防治措

施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1. 项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河。本项目不新增生活污水。

2、本项目生产过程产生的清洗废水、净味设备产生的冷凝废液和喷淋废水（共 2459.92m³/a），依托厂区内现有污水处理站（“破乳沉降+压滤+综合水质水量调节+厌氧水解酸化+好氧生化+沉淀”工艺）处理后，排入广州（清远）产业转移园污水处理厂进行处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1. 本项目水性乳液生产线、净味设备和储罐及原项目水性乳液生产线和储罐产生的挥发性有机废气经收集后，由“二级氧化喷淋+生物滤池+活性炭吸附”装置处理后，引至 25m 高排气筒排放。其中有机废气排放速率及浓度应满足达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值的要求；氨气排放速率及浓度应满足达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。

2. 项目现有污水处理站产生的废气经加盖密闭收集后，由“生物滤池装置”处理，引至 15m 高排气筒排放。废气排放速率及浓度应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。

3. 项目燃气蒸汽发生器的燃烧废气经低氮燃烧处理后，引至 2 根 15m 高排气筒排放。二氧化硫和颗粒物执行广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值中燃气锅炉的排放限值；氮氧化物执行《广东省生态环境厅关于 2021 年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知》（粤环函〔2021〕461 号）中的相关要求，即氮氧化物达到 50 毫克/立方米。

（三）噪声防治措施和要求

应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1. 按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2. 本项目产生的废包装袋、产品过滤残渣和废滤袋、污泥等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

3. 本项目产生的废包装桶、废机油、废活性炭、反应釜清洗的缸皮、废含油抹布及手套等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.463

吨/年以内、0.018 吨/年以内；扩建后全厂外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 2.326 吨/年以内、0.043 吨/年以内总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。本项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.7407 吨/年以内，扩建后全厂挥发性有机废气的排放总量控制在 1.5817 吨/年以内。总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。本项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.0192 吨/年以内、0.1657 吨/年以内；扩建后全厂二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.0832 吨/年以内、0.5437 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的恶臭气体

影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：清远升华新材料科技有限公司年增产水性乳液 5000 吨和新增净味设备建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023 年 8 月 11 日印发

附件：清远升华新材料科技有限公司年增产水性乳液5000吨和新
增净味设备建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号或规格	数量	单位	对应工序
1	10m ³ 调节缸	φ2100×2800	1	个	E 调节缸
2	6m ³ 乳化缸	Φ1800×2000,7.5kW	1	个	E 乳化缸
3	8m ³ 反应缸	Φ1800×2500,30kW	1	个	E 反应缸
4	3m ³ 反应缸	Φ1500×1500,30kW	1	个	F 反应缸
5	3m ³ 乳化缸	Φ1400×1800,4kW	1	个	F 乳化缸
6	3m ³ 调节缸	Φ1400×1800,18.5kW	1	个	F 调节缸
7	0.4m ³ 催化剂缸	0.4m ³ , Φ700×1200,1.1kW	1	个	E 催化剂缸
8	0.3m ³ 催化剂缸	0.3m ³ , Φ700×900,2.2kW	1	个	F 催化剂缸
9	0.3m ³ 氧化剂缸	0.3m ³ , Φ700×900,1.1kW	2	个	E、F 线
10	0.25m ³ 还原剂缸	0.25m ³ , Φ700×750,1.1kW	1	个	E 还原剂缸
11	0.2m ³ 还原剂缸	0.2m ³ , Φ600*700,0.75kW	1	个	F 还原剂缸
12	冷凝器	15m ² , Φ360×2800	1	个	F 线
13	冷凝器	20m ² , Φ400×3000	1	个	E 线
14	产品中转缸	容积：V=10m ³ Φ1900×3300	1	个	/
15	催化剂泵	20CQ-12PB, 0.37KW, 流量： 0.83L/S, 扬程：12 米	2	台	E、F 线
16	还原剂计量泵	GM0120SX3MNN, 0.37KW, 流量：115L/H	1	台	E、F 线
17	氧化剂计量泵	GM0120SX3MNN, 0.37KW, 流量：115L/H	1	台	E、F 线
18	还原剂计量泵	GD055SX3N, 0.37KW, 流量： 59L/H	2	台	E、F 线
19	氧化剂计量泵	GD055SX3N, 0.25KW, 流量： 59L/H	2	台	E、F 线
20	乳液滴加泵	25CQ-15PB, 1.1KW, 流量： 90L/min, 扬程：15 米	2	台	E、F 线
21	单体泵	SK40/3AAA/ETTT/AFO	1	台	E、F 线
22	助剂溶解缸	Φ600×750	1	个	E、F 线
23	袋式过滤器	DD502	1	个	E、F 线
24	3 寸泵胶泵	/	2	个	E、F 线
25	1 寸隔膜泵	/	1	个	E、F 线
26	高压水枪	EB2105,5.5KW, 流量：15L/min	1	台	/
27	单体混合泵	40CQ-20PB	1	台	E、F 线

28	助剂溶解缸	Φ700×1200, 1.1kW	1	个	E、F 线
29	助剂溶解泵	SK25	1	台	E、F 线
30	0.4m ³ 助剂溶解中转缸	Φ700×1200, 1.1kW	2	个	E、F 线
31	自动过滤排渣系统	0.18m ³	1	个	/
32	0.4m ³ 氧化剂缸	0.4m ³ , Φ700×1200,1.1kW	1	个	E、F 线
33	0.4m ³ 还原剂缸	0.4m ³ , Φ700×1200,1.1kW	1	个	E、F 线
34	0.3m ³ 氨水缸	Φ700×900	1	个	E、F 线
35	0.2m ³ 氨水罐	Φ600×1000mm	3	个	E、F 线
36	0.6m ³ 乳化缸	Φ800×1500	1	个	E、F 线
37	15m ² 冷凝器	Φ360×1800	1	个	E、F 线
38	5 吨调节缸	容积: V=5m ³ , 搅拌电机功率: 18.5kW, 防爆等级: dIIBT4	1	个	入釜
39	汽提塔	25m ² , 筒体: φ700×1950×6; 内管: φ57×2000×3*70 条	1	个	气提
40	分离罐	10m ³ , φ1800×4000×6	1	个	气提
41	分汽缸	0.04m ³ , φ219×1650×6	1	个	气提
42	立式列管冷凝器	换热面积: 40m ² , 筒体 φ550×6*2442) 内管φ25×2×2500*214 条	2	个	冷凝
43	清洗罐	2m ³ , φ1300×2000×4	1	个	/
44	真空缓冲罐	1m ³ , φ800×1500×5	1	个	气提
45	废液罐	3m ³ , φ1500×1400	1	个	冷凝
46	热水罐	2m ³ , Φ1300×2000×4	1	个	气提
47	板式换热器	20m ²	1	个	乳液预热
48	板式换热器	40m ²	2	个	乳液预热
49	热水循环泵	型号 50-160, 泵头材质: 304, 进出口 DN50, 扬程 20 米, 流量 10m ³ /h, 功率 1.5KW	2	台	气提
50	2 寸隔膜泵	2 寸, 泵体材质: 铝合金, 膜片: 山道橡胶	4	台	气提
51	蒸汽锅炉 (发生器)	SZS0.5-0.7-Q (Y), 额定蒸发量: 0.5t/h	2	台	供热
52	补水箱	1m ³	2	个	/
53	真空泵	WLW-200, 15KW, 进出口 dn125, 极限压力 2000pa, 最大抽速 12m ³ /min	1	台	/
54	真空泵	2FW2-2*400-OR, 11KW*2 台, 进出口 DN65, 进口管道 Φ76*3, 极限压力 3300pa	1	台	/

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	用量 (t/a)					最大储存量 (t)
		丙烯酸酯共聚乳液	苯乙烯-丙烯酸酯共聚乳液	醋酸乙烯酯-丙烯酸酯共聚乳液	阳离子乳液	合计	
1	丙烯酸丁酯	202.5	397.5	56.25	22.5	678.75	130
2	丙烯酸异辛酯	67.5	132.5	18.75	7.5	226.25	65
3	甲基丙烯酸甲酯	130	130	0	25	285	65
4	苯乙烯	0	400	0	0	400	65
5	醋酸乙烯酯	0	0	130	0	130	65
6	叔碳酸乙烯酯	0	0	30	0	30	20
7	表面活性剂	15	8.4	2.7	2	28.1	5
8	固体树脂	225	182	0	0	407	4
9	氨水 (25%)	75	84	0	0	159	6
10	杀菌剂	4.5	8	1.1	0	13.6	2
11	消泡剂	3	5.6	1.3	0	9.9	0.5
12	催化剂	4.5	5.6	1.8	0.9	12.8	6
13	氧化剂	0.75	1.4	0.25	0.1	2.5	1
14	还原剂	0.75	1.4	0.25	0	2.4	1
15	增稠剂	8	14	0.3	0	22.3	1
16	烧碱	1	3	0	0	4	0.5
17	助剂	6	46	5.5	3	60.5	2
18	纤维素	0	0	1.5	0	1.5	0.5
19	聚乙烯醇	0	0	4	0	4	10
20	交联剂	5	15	0	0	20	5
21	甲壳素	0	0	0	3	3	0.2
22	纯水	492.4955	896.3418	164.1652	88.6492	1641.6517	70
合计		1240.99	2330.7418	417.8652	152.6492	4142.251	/

